



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПЩ01.Н11394

Срок действия с 21.12.2016 по 20.12.2019

№ 2216449

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11ПЩ01

Орган по сертификации продукции "Контур" ООО "Контур-Сертификация" Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Телефон (495) 665-21-90 Адрес электронной почты: info.kontur.rus@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Прокладки уплотняющие из эластомерных (EPDM) материалов для оконных и дверных блоков следующих видов: Д; П; А; С.
. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
57 7550

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 30778-2001

код ТН ВЭД России:
4008190000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи». ОГРН: 1137746425740, ИНН: 7701998380, КПП: 504201001. Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская обл, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7. Телефон/Факс: +7(495)401-95-25.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи». ОГРН: 1137746425740, ИНН: 7701998380, КПП: 504201001. Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская обл, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7. Телефон/Факс: +7(495)401-95-25.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № EUXIV от 21.12.2016, выдан Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "НПО ФорКаб", аттестат аккредитации АС RU.04ЖИГО.ИЛ00012, от 18.08.2016 года до бессрочно

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок хранения (годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке каждой единицы продукции.

Схема сертификации: 3

Руководитель органа


подпись

С.А. Никифоров
инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

И.А. Александрова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

КОПИЯ СЕРТИФИКАТА

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.ПЩ01.Н11394

Срок действия с 21.12.2016 по 20.12.2019

№ 2216449

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11ПЩ01

Орган по сертификации продукции "Контур" ООО "Контур-Сертификация" Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Телефон: (495) 665-21-90 Адрес электронной почты: info.kontur.rus@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Прокладки уплотняющие из эластомерных (EPDM) материалов для оконных и дверных блоков следующих видов: Д, П, А, С.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
57 7550

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30778-2001

код ТН ВЭД России:
4008190000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи». ОГРН: 1137746425740, ИНН: 7701998380, КПП: 504201001. Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская обл, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7. Телефон/Факс: +7(495)401-95-25.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи». ОГРН: 1137746425740, ИНН: 7701998380, КПП: 504201001. Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская обл, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7. Телефон/Факс: +7(495)401-95-25.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № EUXIV от 21.12.2016, выдан Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "НПО ФорКаб", аттестат аккредитации АС RU.04ЖИГО.ИЛ00012, от 18.08.2016 года до бессрочно

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок хранения (годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке каждой единицы продукции.

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

[Signature]
подпись

С.А. Никифоров
инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

И.А. Александрова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПЩ01.Н11394

Срок действия с 21.12.2016

по 20.12.2019

№ 2216449

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.1ПЩ01

Орган по сертификации продукции "Контур" ООО "Контур-Сертификация" Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Телефон (495) 665-21-90 Адрес электронной почты: info.kontur.rus@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Прокладки уплотняющие из эластомерных (EPDM) материалов для оконных и дверных блоков следующих видов: Д; П; А; С.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
57 7550

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 30778-2001

код ТН ВЭД России:
4008190000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи». ОГРН: 1137746425740, ИНН: 7701998380, КПП: 504201001. Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская обл, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7. Телефон/Факс: +7(495)401-95-25

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи». ОГРН: 1137746425740, ИНН: 7701998380, КПП: 504201001. Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская обл, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7. Телефон/Факс: +7(495)401-95-25

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № EUXTV от 21.12.2016, выдан Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "НПО ФорКаб", аттестат аккредитации АС RU.04ЖИГО.ИЛ00012, от 18.08.2016 года до бессрочно

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок хранения (годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке каждой единицы продукции.

Схема сертификации: 3

Руководитель органа

подпись

С.А. Никифоров
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.А. Александрова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НПО ФорКаб»**

142400, Московская область, город Ногинск,
улица Индустриальная, дом 41Г

Аттестат аккредитации
№ АС RU.04ЖИГО.ИЛ0012,
выдан 18 августа 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ
«НПО ФорКаб»

А.В. Чеботков



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ EUXIV от 21.12.2016 г.**

Объект: Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов EPDM для оконных и дверных блоков следующих видов: Д; П; А; С. Серийный выпуск. ГОСТ 30778-2001

2016 г.

Настоящий протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ИЛ ООО «НПО ФорКаб».

Результаты протокола распространяются только на предоставленный образец (пробу)

Протокол № EUXIV от 21.12.2016 г.

Испытательной лабораторией ИЛ ООО «НПО ФорКаб» проведены испытания: Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков.

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».

Адрес: 141300, Московская обл, г Сергиев Посад, ул Фабричная, д7

Телефон +7 (495) 4019525.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».

Адрес: 141300, Московская обл, г Сергиев Посад, ул Фабричная, д7

Телефон +7 (495) 4019525.

Заказчиком заявлен код ТН ВЭД: 4008 19 000 0, код ОКП: 57 7550

Количество образцов, представленных на испытания:

Вид Д. L= 5000 мм.

Вид П. L= 5000 мм.

Вид А. L= 5000 мм.

Вид С. L= 5000 мм.

Испытания проводились испытательной лабораторией ИЛ ООО «НПО ФорКаб» 142400, Московская область, город Ногинск, улица Индустриальная, дом 41Г

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ:

НД - нормативная документация;

ТУ - технические условия;

С - соответствует.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	60%
Атмосферное давление	761 мм рт. ст.

3. ПРОДУКЦИЯ

3.1 **Объект:** Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков. Серийный выпуск по ГОСТ 30778-2001

3.2 **Описание объекта испытаний:** Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков:

Вид Д – для деревянных оконных и дверных блоков;

Вид П – для поливинилхлоридных оконных и дверных блоков;

Вид А – для оконных и дверных блоков из алюминиевых сплавов;

Вид С – для специальных (других) конструкций.

Протокол № EUXIV от 21.12.2016 г.

4. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

№ п/п	Наименование средств испытаний и измерений	Срок действия аттестата или поверки до:
1.	Термогигрометр ИВА-6Н-Д, зав. № ОВ05	IV кв. 2017 г.
2.	Весы механические ВТ 8908-100, зав. № 1345	II кв. 2017 г.
3.	Линейка металлическая измерительная 1000 мм, ГОСТ 427-75	IV кв. 2017 г.
4.	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, зав. № С152221	IV кв. 2017 г.
5.	Динамометр электронный ДОР-3-0,1И, зав. № 038736	IV кв. 2017 г.
6.	Динамометр электронный ДОР-3-5И зав. № 038734	IV кв. 2017 г.
7.	Машина универсальная испытательная (растяжение) Zwick ВТ1-FR2.5 Т 140	II кв. 2017 г.
8.	Машина универсальная испытательная (изгиб) Zwick ВС	II кв. 2017 г.
9.	Машина маятниковый копер испытательная (Шарпи) Zwick ВР1-5.0 СОМС	IV кв. 2017 г.
10.	Микрометр цифровой МКЦ 25	IV кв. 2017 г.
11.	Климатическая камера Испытательная КРК	II кв. 2017 г.
12.	Прибор для определения теплостойкости по Вика VST	IV кв. 2017 г.
13.	Плита поверочная чугунная 1600x1000 р/ш кл.1	IV кв. 2017 г.

5. НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.024-74 ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость к термическому старению
ГОСТ 9.026-74 ЕСЗКС. Резины. Методы ускоренных испытаний на стойкость к озонному и термосветоозонному старению
ГОСТ 9.029-74 ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость к старению при статической деформации сжатия
ГОСТ 9.030-74 ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред
ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения твердости по Шору А
ГОСТ 270-75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении
ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7912-74 Резина. Метод определения температурного предела хрупкости
ГОСТ 13808-79 Резина. Метод определения морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия
ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
ГОСТ 24104-88* Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 28860-90 Каучуки и латексы. Номенклатура

6. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование испытаний, проверок	Нормативный документ ГОСТ	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины	Значение измеряемых величин	Соответствие требованиям
ГОСТ 30778-2001					
1.	Условия эксплуатации	п.3.2	Условия эксплуатации от минус 50 до плюс 80°С. группа I,		С
2.	Внешний вид	п.4.2.5- 4.2.7	Внешний вид и цвет уплотнителей должен соответствовать контрольным образцам (образцам-эталонам). Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С Разнооттеночность цвета (разнотон и разноцвет) лицевой поверхности уплотнителей не допускается. Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С		С С
3.	Поверхность уплотнителя на срезе	п.4.2.4	Уплотнитель должен быть на срезе монолитным, однотонным, без посторонних включений и пустот в массе материала. Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С		С
4.	Отклонения размеров и формы	п.4.2.1- 4.2.2	Геометрические размеры поперечного сечения уплотнителей должны соответствовать размерам, указанным в рабочих чертежах. Предельные отклонения номинальных размеров не должны превышать значений, установленных в таблице 1.		С С
5.	Масса 1 м длины	п.4.2.3	Массу 1 м длины уплотнителя указывают в рабочих чертежах. Отклонение массы 1 м длины уплотнителя не должно превышать ±10%.	+3%.	С
6.	Изменение линейных размеров	4.2.8	Изменение линейных размеров уплотнителей после теплового воздействия не должно быть более 3%. Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С	1%	С
7.	Водопоглощение	п.4.2.9	Водопоглощение уплотнителей по массе не должно превышать 1%. Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С	0,25%	С
8.	Долговечность	п.4.2.10	Уплотнители должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию (включая воздействие слабых кислых, щелочных и солевых сред) и воздействию отрицательных температур.		

			Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С	стойкий	С
			Уплотнители, применяемые в притворах оконных и дверных блоков, должны быть устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию.		
			Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С		
			Долговечность уплотнителей - не менее 10 условных лет эксплуатации.	устойчивый	С
			Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С;		
				50	С
9.	Физико-механические показатели материала	п.4.3.1 – 4.3.2	Для производства уплотнителей применяют резины (I, II, III группы), физико-механические показатели которых должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.		
	Условная прочность	№1	Вид Д; Вид П; Вид А; Вид С. группа I, подгруппа - а. Условная прочность при растяжении не менее 7,5 МПа.	35	С
	Удлинение	№2	Относительное удлинение при разрыве, не менее 300%	400	С
	Хрупкость	№3	Температурный предел хрупкости, °С не выше минус 50	-70°С	С
	Морозостойкость	№4	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее 0,2 при температуре, °С минус 50		
	Остаточная деформация	№5	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 ч, %, не более 50 при температуре, 100 °С	0,6	С
	Значения после старения	ГОСТ 20418-75	Изменение значений показателей после старения в воздухе в течение 24 ч при температуре 125 °С условной прочности при растяжении, %, не менее минус 25	30	С
		ГОСТ 30778-2001	относительного удлинения при разрыве, %, не менее минус 60 твердости по Шору А, ед. Шор А от плюс 15 до минус 15		

Стойкость к старению	п.4.3.1 –	Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С, в течение 96 ч, с объемной долей озона $(5,0 \pm 0,5) \times 10^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20 %. Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	30	С
	4.3.2 Таблица 2 №6		65	С
Твердость уплотнителей Шор А	№7	Номинальную твердость материала уплотнителей в единицах Шор А указывают в рабочих чертежах. Отклонения должны быть в пределах ± 5 ед. Шор А. Вид Д. твердость 65 Шор А, подгруппа - а. Вид П. твердость 66 Шор А, подгруппа - а. Вид А. твердость 63 Шор А, подгруппа - а. Вид С. твердость 64 Шор А, подгруппа - а.	- 5	С
	п.4.3.2		Трещины отсутствуют	С
			1,7	
			1,5	С
			1,3	С
		1,2	С	

7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков. Серийный выпуск по ГОСТ 30778-2001, производства Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи», по приведенным выше результатам испытаний соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

Исполнители:



Валуев Н.С.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-RU.ПБ68.В.02498

ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0013216

Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».
Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская область, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7.
ОГРН: 1137746425740. Телефон: +74954019525, факс: +74954019525.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».
Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская область, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7.
ОГРН: 1137746425740. Телефон: +7(495)4019525, факс: +74954019525.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ООО "Пожарная Сертификационная Компания". Юридический адрес: 125319, г. Москва, 1-я ул. Аэропортовская, д. 6, пом. VI, комн. 1-4. Фактический адрес: 115054, РОССИЯ, город Москва, ул. Дубининская, 33, Б, тел. +7(499)677-56-40, e-mail: info@pskpb.ru. ОГРН: 1117746604502. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан 29.04.2015г. Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, следующих видов: Д; П; А; С. Выпускаемые по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия.»
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

57 7550

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

4008 19 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 N 117-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 23.06.2014 N 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ, от 03.07.2016 N 301-ФЗ). Приложение, таблица 3, 27, Класс пожарной опасности строительных материалов – КМЗ, согласно приложению №1 на 1 листе (бланк ТР №№ 0012583).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол сертификационных испытаний: № ПБ74-110/12-2016 от 22.12.2016 г., ИЦ "СЗРЦ ТЕСТ" ООО "СЗРЦ ПБ". Аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ИН98 от 21.12.2011 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), № СДС.НПС.RU.001.ОС.05.00429 от 28.07.2016 г., выдан ОС ООО «ПромСтандарт», рег. № СДС.НПС.001.ОС.05

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 22.12.2016 по 21.12.2019



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

М.В. Ануфриков

инициалы, фамилия

Д.Л. Голубева

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ68.В.02498
(обязательная сертификация)

№ 0012583

Приложение №1

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ 30244-94 п. 7, метод 2	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть	Умеренногорючие (Г2) в соответствии со ст. 13, п. 5 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость	Умеренновоспламеняемые (В2) в соответствии со ст. 13, п. 7 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.
ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения	С высокой дымообразующей способностью (Д3) в соответствии со ст. 13, п. 9 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.
ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения	Умеренноопасные (Т2) в соответствии со ст. 13, п. 10 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

М.В. Ануфриков
инициалы, фамилия

Д.Л. Голубева
инициалы, фамилия

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ C-RU.ПБ68.В.02498

ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0013216

Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».
Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская область, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7.
ОГРН: 1137746425740. Телефон: +7(495)4019525, факс: +74954019525.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».
Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская область, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7.
ОГРН: 1137746425740. Телефон: +7(495)4019525, факс: +74954019525.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ООО "Пожарная Сертификационная Компания". Юридический адрес: 125319, г. Москва, 1-я ул. Аэропортовская, д. 6, пом. VI, комн. 1-4. Фактический адрес: 115054, РОССИЯ, город Москва, ул. Дубининская, 33, Б, тел. +7(499)677-56-40, e-mail: info@pskrb.ru. ОГРН: 1117746604502. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.1ПБ68 выдан 29.04.2015г. Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, следующих видов: Д; П; А; С. Выпускаемые по ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия.» Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

57 7550

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

4008 19 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 N 117-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 23.06.2014 N 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ, от 03.07.2016 N 301-ФЗ). Приложение, таблица 3, 27, Класс пожарной опасности строительных материалов – КМЗ, согласно приложению №1 на 1 листе (бланк ТР №№ 0012583).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол сертификационных испытаний: № ПБ74-110/12-2016 от 22.12.2016 г., ИЦ "СЗРЦ ТЕСТ" ООО "СЗРЦ ПБ". Аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ИН98 от 21.12.2011 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), № СДС.НРС.RU.001.ОС.05.00429 от 28.07.2016 г., выдан ОС ООО «ПромСтандарт», рег. № СДС.НРС.001.ОС.05

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с

22.12.2016 по 21.12.2019

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)


подпись


подпись

М.В. Ануфриков

инициалы, фамилия

Д.Л. Голубева

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №
(обязательная сертификация)

C-RU.ПБ68.В.02498

№ 0012583

Приложение №1

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ 30244-94 п. 7, метод 2	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть	Умеренногорючие (Г2) в соответствии со ст. 13, п. 5 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость	Умеренновоспламеняемые (В2) в соответствии со ст. 13, п. 7 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.
ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения	С высокой дымообразующей способностью (Д3) в соответствии со ст. 13, п. 9 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.
ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения	Умеренноопасные (Т2) в соответствии со ст. 13, п. 10 Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

КОПИЯ ВЕРНА

М.В. Ануфриков
инициалы, фамилия

Д.Л. Голубева
инициалы, фамилия



Испытательный центр
«СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ»

196650, Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 13, корп. 2, лит А3

Руководитель ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»



Е.М. Пономаренко

2016 г.

ПРОТОКОЛ

№ ПБ74-110/12-2016

**СЕРТИФИКАЦИОННЫХ
ИСПЫТАНИЙ**

**Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов
(EPDM) для оконных и дверных блоков**

Санкт-Петербург

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»	
Лист <u>1</u>	Листов <u>14</u>
Подпись	

г. Колпино

1 МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Испытательный центр «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ».

2 ЗАКАЗЧИК

Орган по сертификации ООО "Пожарная Сертификационная Компания".
Юридический адрес: 125319, г. Москва, 1-я ул. Аэропортовская, д. 6, пом. VI, комн. 1-4.
Фактический адрес: 115054, РОССИЯ, город Москва, ул. Дубининская, 33, Б.
Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан 29.04.2015г. Федеральной службой по аккредитации.

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОКАЗЫВАЕМОЙ УСЛУГИ

Сертификационные испытания по определению характеристик пожарной опасности кабельных изделий на соответствие продукции требованиям Федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» с изм. № 117-ФЗ от 10.07.2012 г., № 185-ФЗ от 02.07.2013 г., № 160-ФЗ от 23.06.2014 г., № 234-ФЗ от 13.07.2015 г. (далее ТР) по:

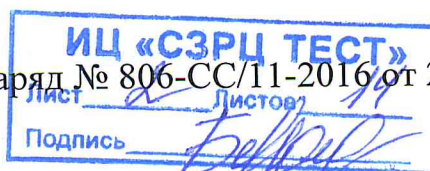
- ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть», п.7 «Метод испытания горючих строительных материалов для определения их групп горючести»;

- ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

- ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения», п.4.18 «Метод экспериментального определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов»;

- ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения», п.4.20 «Метод экспериментального определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов».

Основание для испытаний: Заказ-наряд № 806-СС/11-2016 от 23.11.2016 г.



4 ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Наименование: Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, вид: Д; П; А; С.

Код ОКП: 55 3630.

Код ТН ВЭД: 4008 19 000

Техническая документация: ГОСТ 30778-2001.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи».

Адрес изготовителя: 141300, РОССИЯ, Московская область, город Сергиев Посад, улица Фабричная, дом 7.

4.1 На испытания по определению группы горючести, в соответствии с требованиями п.7.2 ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть», представлено 12 образцов плиты с линейными размерами (1000×190) мм, толщиной 50 мм (Образцы № 145.1.1 – 145.1.12).

Образцы кондиционированы в лабораторных условиях в течение 48 часов.

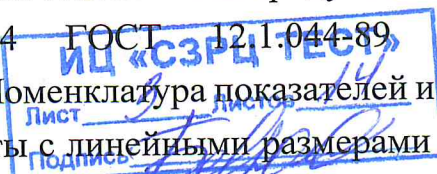
4.2 На испытания по определению группы воспламеняемости, в соответствии с требованиями п.6 ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость», представлено 15 образцов плиты с линейными размерами (165×165) мм, толщиной 50 мм (Образцы № 145.2.1 – 145.2.15).

Образцы кондиционированы при температуре $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $(50\pm 5)\%$ в течение 48 часов до достижения постоянной массы.

4.3 На испытания по определению коэффициента дымообразования в соответствии с требованиями п.4.18.2.1 ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения», представлено 15 образцов плиты с линейными размерами (40×40) мм, толщиной 10 мм (Образцы № 145.3.1 – 145.3.15).

Образцы кондиционированы при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 48 часов до достижения постоянной массы.

4.4 На испытания по определению показателя токсичности продуктов горения, в соответствии с требованиями п.4.20.2.4 ГОСТ 12.1.044-89 «ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения», представлено 15 образцов плиты с линейными размерами (40×40) мм, толщиной 10 мм (Образцы № 145.4.1 – 145.4.15).



Образцы кондиционированы при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение 48 часов до достижения постоянной массы.

5 ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Отбор образцов плиты проводился экспертом органа по сертификации ООО «Пожарная сертификационная компания» методом случайной выборки на складе хранения готовой продукции.

Акт отбора образцов № 806-СС/11-2016 от 18.11.2016 г. (Приложение А).

6 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБРАЗЦОВ

Проверка соответствия упаковки, маркировки и внешнего вида продукции, поступившей на испытания требованиям, указанным в технической (сопроводительной) документации (ТД) на неё. Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, вид: Д; П; А; С, толщиной 11,7 мм, шириной 8,9 мм.

7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1 ГОСТ 30244-94, п.7. Метод испытания горючих строительных материалов для определения их группы горючести (Метод II).

Сущность метода состоит в определении температуры дымовых газов, степени повреждения по длине, степени повреждения по массе, продолжительности самостоятельного горения вертикально расположенных образцов при воздействии на них пламени от источника зажигания при заданных стандартных условиях.

Горючие строительные материалы в зависимости от значений параметров горючести в соответствии с требованиями ГОСТ 30244-94 и требованиям статьи 13 ТР подразделяются на четыре группы горючести: Г1, Г2, Г3, Г4 в соответствии с таблицей 1. Материал следует относить к определенной группе горючести при условии соответствия всех значений параметров, установленных таблицей для этой группы (по средним значениям параметров).

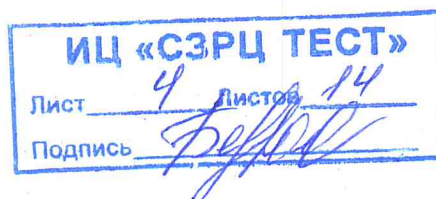


Таблица 1

Группа горючести материалов	Параметры горючести			
	Температура дымовых газов, T, °C	Степень повреждения по длине, S _L , %	Степень повреждения по массе, S _m , %	Продолжительность самостоятельного горения, t _{с.г.} , с
Г1	135, не более	65, не более	20, не более	0
Г2	235, не более	85, не более	50, не более	30, не более
Г3	450, не более	более 85	50, не более	300, не более
Г4	более 450	более 85	более 50	более 300

Примечание: Для материалов групп горючести Г1 - Г3 не допускается образование горящих капель расплава при испытании.

В соответствии с требованиями статьи 13 ТР для материалов, относящихся к группам горючести Г1 - Г3, не допускается образование горящих капель расплава, а относящихся к группам горючести Г1 и Г2 – не допускается образование капель расплава.

Кроме этого, строительные материалы подразделяются на следующие группы: Г1 – слабогорючие; Г2 – умеренногорючие; Г3 – нормальногорючие; Г4 – сильногорючие.

7.2 ГОСТ 30402-96. Метод испытания на воспламеняемость.

Сущность метода состоит в определении параметров воспламеняемости материалов при заданных стандартных уровнях воздействия на поверхность образца лучистого теплового потока и пламени от источника зажигания.

Параметрами воспламеняемости материалов являются критическая поверхностная плотность теплового потока (КПТП) и время воспламенения.

Для классификации материалов по группам воспламеняемости используют критическую поверхностную плотность теплового потока (КПТП).

Начальное значение поверхностной плотности теплового потока (ПТП) при испытаниях равно 30 кВт/м².

Горючие строительные материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 30402-96 и статьи 13 ТР в зависимости от величины КПТП, подразделяются на три группы в соответствии с таблицей 2.

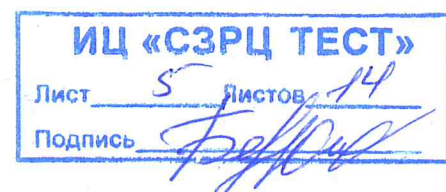


Таблица 2

Группа воспламеняемости материалов	Критическая поверхностная плотность теплового потока, кВт/м ²
B1 (трудновоспламеняемые)	35 и более
B2 (умеренновоспламеняемые)	от 20 до 35
B3 (легковоспламеняемые)	менее 20

8.3 ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.18. Метод определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов.

Сущность метода определения коэффициента дымообразования заключается в определении оптической плотности дыма, образующегося при горении или тлении известного количества испытуемого вещества или материала, распределенного в заданном объеме.

Испытание образцов размером (40 x 40) мм и фактической толщины проводится в двух режимах: в режиме тления и в режиме горения с использованием газовой горелки, при плотности теплового потока, падающего на образец, равного 35 кВт/м².

В процессе испытаний регистрируется достижение минимального значения светопропускания.

В качестве коэффициента дымообразования исследуемого материала принимается большее значение коэффициента дымообразования, вычисленное для двух режимов испытания.

В соответствии с ГОСТ 12.1.044 -89 и статьей 13 ТР различают три группы материалов:

- с малой дымообразующей способностью (группа Д1) - коэффициент дымообразования до 50 м²/кг включительно;
- с умеренной дымообразующей способностью (группа Д2) - коэффициент дымообразования св. 50 до 500 м²/кг включительно;
- с высокой дымообразующей способностью (группа Д3) - коэффициент дымообразования свыше 500 м²/кг.

8.4 ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.20. Метод экспериментального определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов.

Сущность метода определения показателя токсичности заключается в сжигании исследуемого материала в камере сгорания при заданной плотности теплового потока и выявлении зависимости летального эффекта газообразных продуктов горения от массы материала, отнесенной к единице объема экспозиционной камеры.

Материал испытывают в одном из двух режимов - термоокислительного разложения или пламенного горения, а именно в режиме, способствующем выделению более токсичных смесей летучих веществ. Критерием выбора режима

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов испытаний допускается только с письменного разрешения ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ».

основных испытаний служит наибольшее число летальных исходов в сравниваемых группах подопытных животных.

Материалы в соответствии с ГОСТ 12.1.044-89 и статьей 13 ТР классифицируются по значению показателя токсичности продуктов горения H_{CL50} при времени экспозиции 30 минут следующим образом:

- чрезвычайно опасные (группа Т4): до 13 г/м^3 ;
- высокоопасные (группа Т3): $13 - 40 \text{ г/м}^3$;
- умеренноопасные (группа Т2): $40 - 120 \text{ г/м}^3$;
- малоопасные (группа Т1): св. 120 г/м^3 .

8 ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

8.1 Установка для испытаний строительных материалов на горючесть (заводской № 032), аттестат № 009.08.2016, действителен до 30.08.2018 года.

8.2 Установка для определения воспламеняемости строительных материалов (заводской № 033), аттестат № 010.09.2016, действителен до 31.08.2018 года.

8.3 Установка для определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов (заводской № 035), аттестат № 011.09.2016, действителен до 04.09.2018 года.

8.4 Установка для определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов (заводской № 036), аттестат № 012.09.2016, действителен до 04.09.2018 года.

8.5 Средства измерений представлены в таблице 3.



**Испытательный центр «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ»**

аттестат аккредитации ТРПБ.RU.ИН98.

196650, Санкт-Петербург, г. Колпино, ул. Финляндская, д. 13, корп. 2, лит А3

Таблица 3

Наименование средств измерений	Зав. Номер	Основные тех. характеристики	Дата очередной поверки
1	2	3	4
Прибор комбинированный Testo 622	39501709/102	от 300 до 1200 гПа. погрешность ± 5 гПа	12.2016 г.
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	H597(22)	влажность: от 20 до 90 %; погрешность от ± 5 до ± 7 %; температура: от 0 до 25 °С; погрешность $\pm 0,2$ °С	11.2017 г.
Штангенциркуль ШЦ-I 0-150	046008562	от 0 до 150 мм; погрешность $\pm 0,2$ мм	03.2017 г.
Линейка измерительная металлическая,	№ 28	от 0 до 1000 мм; отклонение от номинального значения длины шкалы не превышает $\pm 0,2$ мм	03.2017 г.
Секундомер СОПр-2а-3-000	2526	цена деления шкалы: секундной – 0,2 с; минутной – 1,0 мин; класс точности 3	12.2016 г.

Таблица 3 (продолжение)

1	2	3	4
Термоэлектрический преобразователь КТХА 02.02-050-к1-И-Т600-3-2500/3500 (4 шт.)	2680-1-1; 2680-1-2; 2680-1-3; 2680-1-4; 2680-1-5	от минус 40 до 1000 °С класс допуска 1	08.2017 г.
Измеритель микропроцессорный «ОВЕН» УКТ 38-щ4ТП (8-канальный)	06078131002296 627	от минус 50 до 1300 °С; основная приведенная погрешность 0,5 %	09.2017 г.
Термоэлектрический преобразователь КТХА 02.01-062-К1-И-Т600-1,5-400-2000	559.9148	от минус 40 до 900 °С; класс допуска 1	02.2017 г.
Датчик теплового потока ТП-2003	502	от 1 до 100 кВт/м ² ; погрешность 4,8 %	11.2016 г.
Вольтметр универсальный В7-38	018337	напряжение постоянного тока от 10 ⁻⁵ до 10 ³ В; погрешность: $\pm (0,04+0,02U_n/U_x)$ %	03.2017 г.
Газоанализатор «ИНФРАКАР М2»	398	СО : от 0 до 5 %об; погрешность $\pm 0,06$ %об.. О ₂ : от 0 до 21%об.; погрешность $\pm 0,01$ %об.. СО ₂ : от 0 до 16 %об; погрешность $\pm 0,05$ %об.. СН : от 0 до 2000 млн-1; погрешность ± 12 млн-1	04.2017 г.
Весы АЖ-12КСЕ	ВЛ121245012	от 0 до 12 000 г; класс точности 2	12.2016 г.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Полное или частичное воспроизведение протокола и (или) результатов испытаний допускается только с письменного разрешения ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ».

9 ДАТА И УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

9.1 Дата и климатические условия проведения испытаний по определению группы горючести.

дата проведения испытаний:	08.12.2016 г.
температура воздуха:	19 °С
атмосферное давление:	99,7 кПа
относительная влажность:	44 %

9.2 Дата и климатические условия проведения испытаний по определению группы воспламеняемости.

дата проведения испытаний:	09.12.2016 г.
температура воздуха:	20 °С
атмосферное давление:	101 кПа
относительная влажность:	41 %

9.3 Дата и климатические условия проведения испытаний по определению коэффициента дымообразования.

дата проведения испытаний:	09.12.2016 г.
температура воздуха:	20 °С
атмосферное давление:	101 кПа
относительная влажность:	41 %

9.4 Дата и климатические условия проведения испытаний по определению показателя токсичности продуктов горения.

дата проведения испытаний:	08.12.2016 г.
дата окончания наблюдений:	22.12.2016 г.
температура воздуха:	19 °С
атмосферное давление:	99,7 кПа
относительная влажность:	44 %

10 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

10.1 Порядок проведения испытаний установлен в соответствии с требованиями ГОСТ 30244-94 (п.7.5).

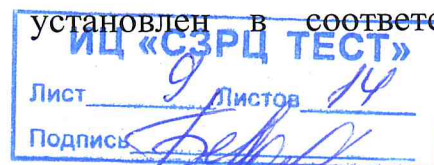


Таблица 10.1

№ п/п	Температура дымовых газов, °С	Степень повреждения по длине, %				Масса четырёх образцов, г		Степень повреждения по массе		Продолжительность самостоятельного горения, (тления) с.	Образование горящих капель расплава
		номер образца в опыте				до опыта	после опыта	г	%		
		1	2	3	4						
1	203	75	74	75	74	302	233	69	23	30	отсут.
2	208	71	72	76	73	312	240	72	23	30	отсут.
3	211	73	76	72	75	306	245	61	20	30	отсут.
Средние значения	207	74								30	отсут.

Примечание: В процессе проведение экспериментов не отмечено образование горящих и негорящих капель расплава образцов материалов.

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»
 Лист 10 Листов 14
 Подпись

10.2 Порядок проведения испытаний установлен в соответствии с требованиями ГОСТ 30402-96 (п.9).

Результаты испытаний приведены в таблице 10.2.

Таблица 10.2

№ п/п	Поверхностная плотность теплового потока, кВтм ⁻²	Время воспламенения, с	Дополнительные наблюдения
1	30	41	Устойчивое пламенное горение
2	20	58	Устойчивое пламенное горение
3	10	-	Оплавление. Изменение цвета
4	15	-	Оплавление. Изменение цвета
5	15	-	Оплавление. Изменение цвета
6	20	61	Устойчивое пламенное горение
7	20	57	Устойчивое пламенное горение
8	15	-	Оплавление. Изменение цвета

10.3 Порядок проведения испытаний установлен в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044-89 (п.4.18.3).

Результаты испытаний приведены в таблице 10.3.

Таблица 10.3

Режим испытаний	Номер образца для испытаний	Масса образца, г	Светопропускание, %		Коэффициент дымообразования образца, м ² ·кг ⁻¹
			Начальное	Конечное	
Тление	1	1,25	100	22	775
	2	1,26	100	25	688
	3	1,24	100	26	679
	4	1,28	100	27	639
	5	1,25	100	22	757
Среднее значение в режиме тления					D = 708 м²·кг⁻¹
Горение	1	1,22	100	26	690
	2	1,24	100	28	642
	3	1,20	100	24	743
	4	1,22	100	23	753
	5	1,23	100	23	747
Среднее значение в режиме горения					D = 715 м²·кг⁻¹

10.4 Порядок проведения испытаний установлен в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044-89 (п.4.20.3).

Результаты испытаний приведены в таблице 10.4.

Таблица 10.4

Режим испытаний, (Т, °С)	Время разложения (горения) образца, мин.	Потеря массы, %	Летучие вещества, мг · г ⁻¹	Время экспозиции животных, мин	Показатель токсичности, НСL ₅₀ , г · м ⁻³
Термоокислительное разложение (650)	13	3,29	СО – 117; СО ₂ – 475	30	48,00 ± 4,81

11 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытанные образцы прокладок уплотняющих из эластомерных материалов (EPDM) для оконных и дверных блоков, вид: Д; П; А; С (код ОКП 57 7550, код ТН ВЭД 4008 19 000 0, технические условия ГОСТ 30778-2001, изготовитель ООО «Юнион Полимер Технолоджи») относятся к:

- умеренногорючим строительным материалам (группа Г2).
- умеренновоспламеняемым строительным материалам (группа В2).
- материалам с высокой дымообразующей способностью (группа Д3).
- умеренноопасным по токсичности продуктов горения строительным материалам (группа Т2).

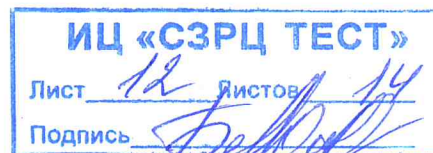
Испытания провел:

Инженер-испытатель

Д.Г. Карманов

Протокол составила:

А. Ю. Белая



Приложение

Орган по сертификации ООО «Пожарная Сертификационная Компания»
115054, Россия, г. Москва, ул. Дубнинская, д. 33Б
Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан 29.04.2015 г.

АКТ
отбора образцов № 806-СС/11-2016

от «18» ноября 2016 г.

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи»
Адрес: 141300, РОССИЯ, Московская область, город Сергиев Посад, улица Фабричная,
дом 7.
(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации Орган по сертификации ООО «Пожарная Сертификационная Компания»
115054, Россия, г. Москва, ул. Дубнинская, д. 33Б
Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан 29.04.2015 г.
(наименование и адрес органа по сертификации)

Цель отбора Проведение сертификационных испытаний на соответствие требованиям ГОСТ
30244-94 п.7 метод 2, ГОСТ Р 51032-97, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18, 4.20

Наименование продукции Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов (EPDM) для
оконных и дверных блоков, вид: Д; П; А; С, толщиной 11,7 мм,
шириной 8,9 мм
Длина – 317 м

Идентификационные признаки Размер партии – 850 м., номер партии – 2, дата изготовления - 10.11.2016г.
(размер партии, дата изготовления и др.)

Единица измерения и объем выборки м

для испытаний 317

для контрольных образцов -

Дата отбора 18.11.2016 г.

Место отбора Склад готовой продукции по адресу: 141270, Московская обл., Пушкинский р-п,
п. Софрино, ул. Патриарха Пимена, д.25а

Отбор образцов проведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012, в количестве согласно требованиям согласно ГОСТ
30244-94 п.7 метод 2, ГОСТ Р 51032-97, ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18, 4.20

На основании решения по заявке № 806-СС/11-2016 от 11.11.2016 г.

Результат наружного осмотра образцов Отобранные образцы упакованы в пакет, имеют
маркировку SP KB 228 prof
(состояние упаковки, маркировки)

Результат идентификации образцов Отобранные образцы соответствуют ГОСТ 30778-
2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных
материалов для оконных и дверных блоков.
Технические условия» и действительно являются
заявленной на сертификацию продукцией.



Орган по сертификации ООО «Пожарная Сертификационная Компания»
115054, Россия, г. Москва, ул. Дубининская, д. 33Б
Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11ПБ68 выдан 29.04.2015 г.

Испытанные образцы подлежат списанию без присутствия заявителя.

Подпись:

от органа по сертификации

от заявителя



Эксперт Д.Л. Голубева

(должность, ф. и. о.)

Ген. Директор Кувшинов М.М.

(должность, ф. и. о.)

ИЦ «СЗРЦ ТЕСТ»
Лист 14 / Листов 14
Подпись [Signature]



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ**

Аттестат аккредитации Федеральной службы по аккредитации № RA.RU.710060 от 24.06.2015 г.
Юридический адрес, почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5
Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Исх. № 5536
от 30.12.2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

**Заместитель главного врача ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»**

А.Н.Брыченков



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1071

- 1. Наименование продукции:** Прокладки уплотняющие из EPDM каучука, для оконных и дверных блоков следующих видов: Д, П, А, С.
- 2. Организация-изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи», 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7 (Российская Федерация).
- 3. Получатель заключения:** Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи», 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7 (Российская Федерация).
- 4. Представленные материалы:**
 - ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия»;
 - протокол лабораторных испытаний Испытательного лабораторного центра ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации (аттестат аккредитации № РОСС. RU.00001.510440) № 12/177-437/ПР-16 от 27 декабря 2016 г.
- 5. Область применения продукции:** для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций.

ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ

Учитывая область применения продукции, санитарно-эпидемиологическая экспертиза представленных материалов (данные технических условий, результаты лабораторных исследований) проведена на их соответствие положениям раздела 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г.

Прокладки для оконных и дверных блоков (далее - уплотнители), изготавливаются методом экструзии из EPDM - этиленпропилендиенового каучука (терполимер этилена, пропилена и диена).

По результатам лабораторных исследований, образцы продукции характеризуются следующими гигиеническими показателями:

- запах в естественных условиях – не более 2 баллов;
- миграция химических веществ в воздушную среду (экспозиция – 24 часа, температура 23⁰С), мг/м³, соотношение площади поверхности образца к объему камеры - 1м²/м³, не более: акрилонитрил - 0,03; дибутилфталат - 0,10; диоктилфталат - 0,02; водород цианистый - 0,01; формальдегид - 0,01; стирол - 0,002; толуол - 0,30; ксилол - 0,10;
- индекс токсичности, % - 70 -120;

ВЫВОДЫ

На основании результатов экспертизы представленной документации, данных лабораторных исследований, прокладки уплотняющие из EPDM каучука, для оконных и дверных блоков следующих видов: Д, П, А, С (изготовитель: ООО «Юнион Полимер Технолоджи», 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7 (Российская Федерация), по вышеуказанным показателям, соответствуют положениям раздела 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г.

Вышеуказанные показатели продукции, условия её безопасного применения, производства, хранения, транспортирования, маркировки, утилизации, организация периодического лабораторного контроля качества должны соответствовать действующему санитарному законодательству РФ, положениям Единых санитарных требований, рекомендациям предприятия-изготовителя, требованиям нормативной документации (ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия»).

Эксперт - врач ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»

Д. Д. Омельченко



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ**

Аттестат аккредитации Федеральной службы по аккредитации № RA.RU.710060 от 24.06.2015 г.

Юридический адрес, почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5

Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Исх. № 5536
от 30.12.2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного врача ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»

А.Н.Брыченков



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1071

- 1. Наименование продукции:** Прокладки уплотняющие из EPDM каучука, для оконных и дверных блоков следующих видов: Д, П, А, С.
- 2. Организация-изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи», 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7 (Российская Федерация).
- 3. Получатель заключения:** Общество с ограниченной ответственностью «Юнион Полимер Технолоджи», 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7 (Российская Федерация).
- 4. Представленные материалы:**
 - ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия»;
 - протокол лабораторных испытаний Испытательного лабораторного центра ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации (аттестат аккредитации № РОСС. RU.00001.510440) № 12/177-437/ПР-16 от 27 декабря 2016 г.
- 5. Область применения продукции:** для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций.

ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ

Учитывая область применения продукции, санитарно-эпидемиологическая экспертиза представленных материалов (данные технических условий, результаты лабораторных исследований) проведена на их соответствие положениям раздела 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г.

Прокладки для оконных и дверных блоков (далее - уплотнители), изготавливаются методом экструзии из EPDM - этиленпропилендиенового каучука (терполимер этилена, пропилена и диена).

По результатам лабораторных исследований, образцы продукции характеризуются следующими гигиеническими показателями:

- запах в естественных условиях – не более 2 баллов;
- миграция химических веществ в воздушную среду (экспозиция – 24 часа, температура 23⁰С), мг/м³, соотношение площади поверхности образца к объему камеры - 1м²/м³. не более: акрилонитрил - 0,03; дибутилфталат - 0,10; диоктилфталат - 0,02; водород цианистый - 0,01; формальдегид – 0,01; стирол - 0,002; толуол - 0,30; ксилол - 0,10;
- индекс токсичности, % - 70 -120;

ВЫВОДЫ

На основании результатов экспертизы представленной документации, данных лабораторных исследований, прокладки уплотняющие из EPDM каучука, для оконных и дверных блоков следующих видов: Д, П, А, С (изготовитель: ООО «Юнион Полимер Технолоджи», 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7 (Российская Федерация), по вышеуказанным показателям, соответствуют положениям раздела 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010 г.

Вышеуказанные показатели продукции, условия её безопасного применения, производства, хранения, транспортирования, маркировки, утилизации, организация периодического лабораторного контроля качества должны соответствовать действующему санитарному законодательству РФ, положениям Единых санитарных требований, рекомендациям предприятия-изготовителя, требованиям нормативной документации (ГОСТ 30778-2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия»).

Эксперт - врач ФБУЗ
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»



Д. Д. Омельченко

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора»
Управления делами Президента Российской Федерации
(ФГБУ «Центр госсанэпиднадзора»)
Испытательный лабораторный центр**

Юридический адрес: 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23
Телефон/факс: 8499-14185-23; 8499-149 – 58 – 12; 8926-293-00-06
ИНН/КПП 7731027963/773101001 Р/счет 40501810600002000079 в
отделении I Москва УФК по г. Москве

АТТЕСТАТ № РОСС RU.00001.510440
Федеральной службы по аккредитации
Срок действия с 26 декабря 2013 г. по 26
декабря 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель Испытательного
лабораторного центра ФГБУ
«Центр госсанэпиднадзора»
О.М. Чекмарев
«27» декабря 2016 г.



**ПРОТОКОЛ
ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ**

№ 12/177-437/ПР-16 от 27 декабря 2016 г.

1. Наименование предприятия, организации (заявитель), адрес: **ООО «Сертификация продукции» для ООО «Юнион Полимер Технолоджи»
Адрес: 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7**

2. Место и дата отбора: **141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7;
Акт отбора (выемки) проб № 16 от 14.12.2016 г**

3. Наименование продукции, состав и область применения: **: Прокладки уплотняющие из EPDM каучука, для оконных и дверных блоков следующих видов: Д, П, А, С**

Состав: этиленпропилендиеновый каучук (терполимер этилена, пропилена и диена)

Область применения: Предназначены для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций

4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация), адрес: **ООО «Юнион Полимер Технолоджи», адрес: 141300, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Фабричная, д.7**

5. Наименование испытуемой продукции (образца, пробы) **Типовой представитель Прокладки уплотняющие из EPDM каучука, длиной 1 метр, в количестве 3 шт**

6. Дата получения образца на испытания **15 декабря 2016 г.**

7. Дата проведения испытаний **15-27 декабря 2016 г.**

8. НД регламентирующие объем лабораторных исследований и их оценку:
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением Комиссии таможенного Союза от 28 мая 2010 г., №299. Глава II, разделы 6

9. Код образца (пробы): **437.12.05.01.Д-16**

10. Приборы и сведения о поверке: **Газовый хроматограф «Хроматэк-Кристалл 5000.2» (зав. № 952603). Свидетельство о поверке № СП 1208568, действительно до 15 августа 2017 г.
Анализатор изображений АТ-05 (зав.№ 89). Свидетельство о поверке №70117/17-Ф, действительно до 01.12.2017 г**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Контролируемый показатель	Единицы измерения	НД на методы исследований	Величина допустимого уровня	Результаты испытаний
Органолептические показатели				
Интенсивность запаха образца в естественных условиях	балл	МУ 2.1.2.1829-04	не более 2	1
Санитарно – химические миграционные показатели Модельная среда – воздушная среда Время экспозиции-24 часа. Температура в камере 23 ⁰ С Соотношение площади поверхности образца к объему камеры = 1м ² /м ³				
Акрилонитрил	мг/м ³	РД 52.04.186-89	0,03	<0,01
Дибутилфталат	мг/м ³	МУК 4.1.738-99	0,10	<0,01
Диоктилфталат	мг/м ³	МУК 4.1.738-99	0,02	<0,01
Водород цианистый	мг/м ³	МУК 4.1.1046а-01	0,01	<0,007
Формальдегид	мг/м ³	МУК 4.1.1053-01	0,01	<0,01
Стирол	мг/м ³	МУК 4.1.1053-01	0,002	<0,001
Толуол	мг/м ³	МУК 4.1.1053-01	0,30	<0,1
Ксилол	мг/м ³	МУК 4.1.1053-01	0,10	<0,01
Токсикологические показатели				
Индекс токсичности	%	МР 01.018-07	70-120	86,2

Примечание:

1. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения Испытательного лабораторного центра
2. Протокол распространяется только на образцы, прошедшие испытания.

Зав. лабораторией

О.В. Горпинич

Подпись

